

Anagrafica Ente

Codice Fiscale	80000570525
Denominazione	ACCADEMIA DEI FISIOCRITICI O.N.L.U.S.
Link Rendiconto	
Data Ultimo Aggiornamento Link Rendiconto	27-11-2024
Presentazione Ente	<p>NOME COMPLETO: ACCADEMIA DELLE SCIENZE DI SIENA DETTA DE' FISIOCRITICI</p> <p>COMPRENDE</p> <ul style="list-style-type: none">- MUSEO DI STORIA NATURALE: RICONOSCIUTO DALLA REGIONE TOSCANA DI "RILEVANZA REGIONALE". AI PRIMI POSTI IN ITALIA PER NUMERO DI SCHELETRI DI CETACEI CONSERVATI. COLLEZIONE ORNITOLOGICA DI OLTRE 3000 REPERTI, LA TERZA IN TOSCANA.- BIBLIOTECA SCIENTIFICA CON PATRIMONIO ANTICO E RARO. FA PARTE DEL SISTEMA BIBLIOTECARIO SENESE, INCLUSO A SUA VOLTA NEL SISTEMA REGIONALE SBART- ARCHIVIO STORICO CON DOCUMENTI MANOSCRITTI DEI SECC. XVII-XX, RICONOSCIUTO DALLA SOPRINTENDENZA ARCHIVISTICA PER LA TOSCANA PER IL SUO RILEVANTE INTERESSE REGIONALE. <p>MISSION</p> <p>DIVULGAZIONE DELLA CULTURA SCIENTIFICA, DIDATTICA E RICERCA IN PROPRIO, SUPPORTO ALLA DIDATTICA PER SCUOLE DI OGNI ORDINE E GRADO, COMPRESA L'UNIVERSITÀ, SUPPORTO ALLA RICERCA UNIVERSITARIA, EDUCAZIONE AMBIENTALE.</p> <p>ATTIVITÀ</p> <p>INIZIATIVE CORRELATE ALLA PROPRIA MISSION:</p> <ul style="list-style-type: none">- CONSERVAZIONE, TUTELA E VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO- INNOVAZIONE TECNOLOGICA PER MIGLIORARE L'ACCESSIBILITÀ E LA FRUIZIONE DEL PATRIMONIO- RICERCHE SPECIFICHE SULLE PROPRIE COLLEZIONI E SU ASPETTI NATURALISTICI DEL TERRITORIO SENESE- SUPPORTO A UNIVERSITÀ ITALIANE ED ESTERE PER LA RICERCA SCIENTIFICA- ATTIVITÀ EDITORIALE- 41 ATTIVITÀ OFFERTE SU PRENOTAZIONE PER SCUOLE E PER TUTTI I PUBBLICI E LE ETÀ- CAMPUS PER BAMBINI, LABORATORI ED ESPERIMENTI DIDATTICI, FESTE DI COMPLEANNO- CONFERENZE, CONVEGNI, MOSTRE TEMATICHE, PRESENTAZIONI DI LIBRI- INIZIATIVE DIVULGATIVE IN CONNUBIO CON TUTTE LE DISCIPLINE ARTISTICHE- PARTECIPAZIONE A MANIFESTAZIONI ANNUALI PROMOSSE DA REGIONE TOSCANA, MINISTERI E ISTITUZIONI LOCALI ED EUROPEE- COLLABORAZIONI CON REALTÀ DEL TERRITORIO E NON SOLO FRA CUI: UNIVERSITÀ DI SIENA E UNIVERSITÀ PER STRANIERI, FONDAZIONE MUSEI SENESE, CONSERVATORIO DI SIENA "RINALDO FRANCI", SIENA ART INSTITUTE, SIENA SCHOOL FOR LIBERAL ARTS, CONTRADE, MUSEO BOTANICO E OSSERVATORIO ASTRONOMICO DELL'UNIVERSITÀ DI SIENA, ASSOCIAZIONI NATURALISTICHE COME LEGAMBIENTE, WWF, RETE DEGLI ORTI DI SIENA, MUSEI DI STORIA NATURALE E ALTRE TIPOLOGIE DI MUSEI, ALLEANZA TERRITORIALE CARBON NEUTRALITY SIENA.

Sede Legale

Provincia	SIENA	Comune	SIENA
Indirizzo	PIAZZETTA SILVIO GIGLI 2	CAP	53100
Telefono1	057747002	Email1	SEGRETERIA@FISIOCRITICI.IT
Telefono2		Email2	
Telefono3		Email3	
Pec	FISIOCRITICI@PEC.IT		

Sede Operativa Principale

Sede Operativa coincide con la sede legale

Dati Legale Rappresentante

Codice Fiscale	*****		
Data di Nascita	*****	Sesso	*****
Nome	GIUSEPPE	Cognome	MANGANELLI
Cittadinanza	*****	Stato di Nascita	*****
Comune	*****	Città	*****

Domicilio Elettivo

Provincia	*****	Comune	*****
Indirizzo	*****	CAP	*****
Telefono1	*****	Telefono2	*****
Telefono3	*****	Email	*****
Pec	*****		

Rendiconto Delle Spese

Anno Esercizio 2022

Importo Percepito €23.713,31

Data Percezione 12-12-2023

Spese Da Rendicontare

Tipo Spesa	Risorse Umane	Importo	€10.181,00
Relazione Illustrativa	Si riferiscono al compenso erogato a n. 1 dipendente con funzioni di addetto alla segreteria, relativamente alle mensilità da luglio 2023 a gennaio 2024 per un totale di € 10.181,00.		
Tipo Spesa	Funzionamento	Importo	€7.335,48
Relazione Illustrativa	Si riferiscono alle spese sostenute presso la sede dell'Associazione dal mese di novembre 2023 al mese di novembre 2024 per un totale di € 7.347,60 così suddiviso: <ul style="list-style-type: none">- Manutenzione straordinaria della sede € 6.380,76- Manutenzione ordinaria della sede € 582,54- Sorveglianza sanitaria del personale € 372,18		
Tipo Spesa	Acquisto beni e servizi	Importo	€6.196,83
Relazione Illustrativa	Si riferiscono alle spese sostenute per l'acquisto dei seguenti beni e servizi: <ul style="list-style-type: none">- Acquisto archivio digitale per documenti e media € 2.794,51- Acquisto di Totem Digitale per percorso museale € 297,36- Acquisto di aspirapolvere per manutenzione collezioni museali € 228,25- Acquisto sedie pieghevoli per conferenze ed eventi aperti al pubblico € 1.817,80- Consulenza in materia della sicurezza sui luoghi di lavoro € 522,00- Acquisto albero di Natale e Stampa opuscoli per laboratori didattici € 536,91		

Accantonamento

Niente da Accantonare

Restituzione Spontanea

Niente da Restituire

Allegati

File allegato Format-lista-giustificativi af 2022.pdf

Dichiarazioni

Il rappresentante legale, con la sottoscrizione del presente rendiconto:

Dichiara che le spese inserite non siano già state imputate ad altri contributi pubblici o privati (c.d. divieto di doppio finanziamento a valere sulla stessa spesa), se non per la parte residua.

Attesta l'autenticità delle informazioni contenute nel presente documento e la loro integrale rispondenza con quanto riportato nelle scritture contabili dell'organizzazione, consapevole che, ai sensi degli articoli 47 e 76 del d.P.R. n. 445/2000, chiunque rilasci dichiarazioni mendaci, formi atti falsi ovvero ne faccia uso è punito ai sensi del codice penale e dalle leggi speciali in materia.

Dichiara di aver letto e compreso l'informativa sulla privacy

Totale

Totale €23.713,31

Dati Invio

Identificativo RND575901672344044030

Data Invio 27-11-2024 Stato Inviato